

AKTUALNA LISTA LEKTUR

z języka polskiego

W KLASACH I-III SZKOŁY PODSTAWOWEJ:

- Wierzbicki Łukasz, *Afryka Kazika, Dziadek i niedźwiadek*,
- Papużyńska Joanna, *Asiunia*,
- Cichoń Waldemar, *Cukierku, ty łobuzie!*,
- Kasdepke Grzegorz, *Detektyw Pozytywka*,
- Kosmowska Barbara, *Dziewczynka z parku*,
- Parlak Danuta, *Kapelusz Pani Wrony*,
- Bednarek Justyna, *Niesamowite przygody dziesięciu skarpetek (czterech prawych i sześciu lewych)*,
- Frączek Agnieszka, *Rany Julek. O tym jak Julian Tuwim został poetą*,
- Pałasz Marcin, *Sposób na Elfa*,
- Andersen Hans Ch., *Baśnie* (wybrane),
- Brzechwa Jan, *Brzechwa dzieciom*,
- Centkiewicz Czesław, *Zaczarowana zagroda*,
- Lindgren Astrid, *Dzieci z Bullerbyn*,
- Lofting Hugh, *Doktor Dolittle i jego zwierzęta*,
- Terlikowska Maria, *Drzewo do samego nieba*,
- Krüger Maria, *Karolcia*,
- Kołakowski Leszek, *Kto z was chciałby rozweselić pechowego nosorożca?*,
- Wawiłow Danuta, *Najpiękniejsze wiersze*,
- Tylicka Barbara, *O krakowskich psach i kleparskich kotach. Polskie miasta w baśniach i legendach*,
- Pisarski Roman, *O psie, który jeździł koleją*,
- Jaworzakowa Mira, *Oto jest Kasia*,
- Porazińska Janina, *Pamiętnik Czarnego Noska*,
- Tuwim Julian, *Wiersze dla dzieci*.

W KLASACH IV-VI SZKOŁY PODSTAWOWEJ:

lektury obowiązkowe:

- Brzechwa Jan, *Akademia Pana Kleksa*,
- Christa Janusz, *Kajko i Kokosz. Szkoła latania*,
- Gosciny Renè, Sempè Jean-Jacques, *Mikołajek* (wybór opowiadań),
- Kosik Rafał, *Felix, Net i Nika oraz Gang Niewidzialnych Ludzi*,
- Krasicki Ignacy, *wybrane bajki*,
- Lewis Clive Staples, *Opowieści z Narnii. Lew, czarownica i stara szafa*,
- Mickiewicz Adam, *Powrót taty, Pani Twardowska, Pan Tadeusz* (fragmenty),

- Molnar Ferenc, *Chłopcy z Placu Broni*,
- Prus Bolesław. *Katarynka*,
- Słowacki Juliusz, *W pamiętniku Zofii Bobrówny*,
- Tolkien John Ronald Reuel, *Hobbit, czyli tam i z powrotem*,
- Sienkiewicz Henryk, *W pustyni i w puszczy*,
- Wybicki Józef, *Mazurek Dąbrowskiego*,
- Wybrane mity greckie, w tym o powstaniu świata oraz mity o Prometeuszu, o Syzyfie, o Demeter i Korze, o Dedalu i Ikarze, o Heraklesie, o Tezeuszu i Ariadnie, o Orfeuszu i Eurydyce,
- *Biblia*, stworzenie świata i człowieka oraz wybrane przypowieści ewangeliczne, w tym o siewcy, o talentach, o pannach roztropanych, o miłosiernym Samarytaninie,
- Wybrane legendy i podania polskie, w tym o Lechu, o Piaście, o Kraku i Wandzie,
- Wybrane baśnie polskie i europejskie, w tym: Charles Perrault, *Kopciuszek*, Aleksander Puszkina, *Bajka o rybaku i rybce*,
- Wybrane wiersze Władysława Bełzy, Jana Brzechwy, Konstantego Ildefonsa Gałczyńskiego, Zbigniewa Herberta, Anny Kamieńskiej, Joanny Kulmowej, Adama Mickiewicza, Czesława Miłosza, Tadeusza Różewicza, Juliusza Słowackiego, Leopolda Staffa, Juliana Tuwima, Jana Twardowskiego oraz pieśni i piosenki patriotyczne.

lektury uzupełniające:

- Bahdaj Adam, *Kapelusz za 100 tysięcy*,
- Burnett Frances Hodgson, *Tajemniczy ogród* lub inna powieść,
- Carrol Lewis, *Alicja w Krainie Czarów*,
- Dumas Aleksander, *Trzej muskietierowie*,
- Fritsche Olaf, *Skarb Troi*,
- Kipling Joseph Rudyard, *Księga dżungli*,
- Korczak Janusz, *Król Maciuś Pierwszy*,
- Koziół Marcin, *Skrzynia Władcy Piorunów*,
- Lagerlöf Selma, *Cudowna podróż*,
- Lem Stanisław, *Cyberiada* (fragmenty),
- Makuszyński Kornel, wybrana powieść,
- Maleszka Andrzej, *Magiczne drzewo*,
- May Karol, *Winnetou*,
- Montgomery Lucy Maud, *Ania z Zielonego Wzgórza*,
- Musierowicz Małgorzata, wybrana powieść,
- Nowak Ewa, *Pajaczek na rowerze*,
- Niziurski Edmund, *Sposób na Alcybiadesa*,
- Sat-Okh, *Biały Mustang*,
- Sienkiewicz Henryk, *Janko Muzykant*,
- Szklarski Alfred, wybrana powieść,
- Twain Mark, *Przygody Tomka Sawyera*,
- Wybrane pozycje z serii *Nazywam się...* (np. *Mikołaj Kopernik*, *Fryderyk Chopin* i in.) lub inne utwory literackie i teksty kultury wybrane przez nauczyciela.

W KLASACH VII I VIII SZKOŁY PODSTAWOWEJ:

lektury obowiązkowe:

- Dickens Charles, *Opowieść wigilijna*,
- Fredro Aleksander, *Zemsta*,
- Kochanowski Jan, wybór fraszek, pieśni i trenów, w tym treny I, V, VII, VIII,
- Kamiński Aleksander, *Kamienie na szaniec*,
- Krasicki Ignacy, *Żona modna*,
- Mickiewicz Adam, *Reduta Orzona*, *Śmierć Pułkownika*, *Świtezianka*, *Dziady część II*, wybrany utwór z cyklu *Sonetów krymskich*, *Pan Tadeusz* (całość),
- de Saint-Exupéry Antoine, *Mały Księżę*,
- Sienkiewicz Henryk, *Quo vadis*, *Latarnik*,
- Słowacki Juliusz, *Balladyna*,
- Żeromski Stefan, *Szyfrowe prace*,
- Mrożek Sławomir, *Artysta*,
- Wańkiewicz Melchior, *Ziele na kraterze* (fragmenty), *Tędy i owędy* (wybrany reportaż),
- Wybrane wiersze poetów wskazanych w klasach IV-VI, a ponadto Krzysztofa Kamila Baczyńskiego, Stanisława Barańczaka, Cypriana Norwida, Bolesława Leśmiana, Mariana Hemara, Jarosława Marka Rymkiewicza, Wisławy Szymborskiej, Kazimierza Wierzyńskiego, Jana Lechonia, Jerzego Liberta oraz fraszki Jana Sztudyngera i aforyzmy Stanisława Jerzego Leca.

lektury uzupełniające:

- Białośzewski Miron, *Pamiętnik z powstania warszawskiego* (fragmenty),
- Christie Agata, wybrana powieść kryminalna,
- Fiedler Arkady, *Dywizjon 303*,
- Hemingway Ernest, *Stary człowiek i morze*,
- Kosmowska Barbara, *Pozłacana rybka*,
- Jan Paweł II, *Przekroczyć próg nadziei* (fragmenty),
- Kleinbaum Nancy H., *Stowarzyszenie Umarłych Poetów*,
- Sienkiewicz Henryk, *Krzyżacy*,
- Schmitt Eric-Emmanuel, *Oskar i pani Róża*,
- Wańkiewicz Melchior, *Monte Cassino* (fragmenty),
- Lanckorońska Karolina, *Wspomnienia wojenne 22 IX 1939-5 IV 1945* (fragmenty) lub inne utwory literackie i teksty kultury wybrane przez nauczyciela, w tym wiersze poetów współczesnych i reportaże.